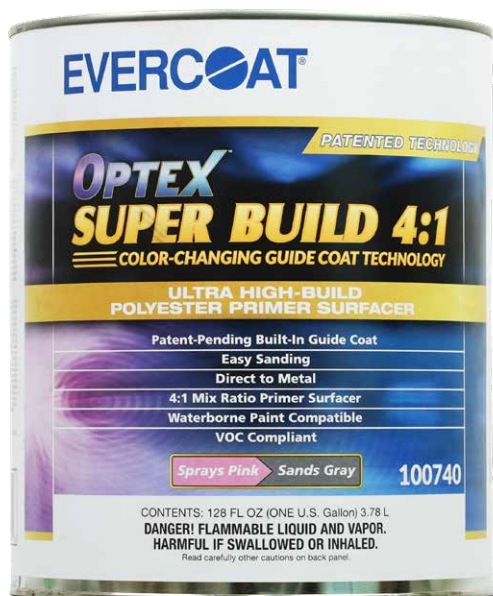


EVERCOAT®

SOLUCIONES
INNOVADORAS QUE
FUNCIONAN.

OPTEX® SUPER BUILD 4:1 COLOR-CHANGING GUIDE COAT TECHNOLOGY



**Aparejo híbrido de poliéster
con guía de lijado integrada,
pendiente de patente**



+

Alto poder de relleno

Guía de lijado- rosa en aplicación > gris en lijado

De fácil lijado

Excelente poder de relleno

Adhiere sobre metal

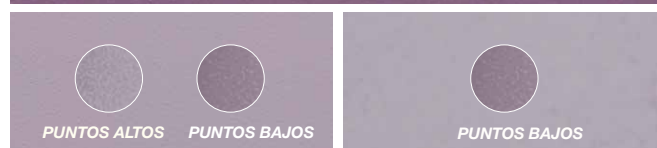
Adhesión superior

Cumple normativa voc, admite repintado al agua

OPTEX SUPER BUILD 4:1 es un aparejo epoxy lijable de dos componentes, híbrido-poliéster con un poder de relleno excepcional, y un sistema de mezcla patentado de 4:1. Ofrece 100-200 micras por mano.

OPTEX SUPER BUILD 4:1 es el producto ideal para la preparación o restauración de vehículos. El aparejo posee un color rosa que se torna gris al lijado, revelando los puntos altos y bajos en la reparación, así como los arañazos severos, facilitando su identificación que se mantendrán rosas identificándose visualmente. Compatible con pintura base agua y cumpliendo normativa voc vigente.

APLICADO



OPTEX® SUPER BUILD 4:1

101400 – 3,78 l
101403 - 946 ml

**Pruébalo usted mismo y
experimente las muchas
ventajas que aporta a su
proceso de reparación.**

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN	EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL OPTEX Super Build 4:1 es un aparejo epoxy lijable de dos componentes, híbrido-poliéster con un poder de relleno excepcional, y un sistema de mezcla patentado de 4:1. Ofrece 100-200 micras por mano. Optex super build 4:1 es el producto ideal para la preparación o restauración de vehículos. El aparejo posee un color rosa que se torna gris al lijado, revelando los puntos altos y bajos en la reparación, así como rayadas profundas, que se mantendrán rosas identificándose visualmente. Compatible con pintura base agua y cumpliendo normativa voc vigente. soporta hasta 500 horas contra el ambiente salino (astm b117). Cumple normativa voc y admite repontados con sistemas tintométricos base agua.																					
SUBSTRATOS	Para una adecuada integración, todas las superficies deben estar limpias y tratadas contra agentes contaminantes. Adherencia a varios sustratos incluidos aluminio, galvanizado, fibra de vidrio plásticos rígidos, hierro, smc, metton®, masillas de relleno o tapaporos. Nota: no requiere de un tratamiento epoxy anterior si aplicamos al menos dos manos de entre 115/150 micras previamente para garantizar la cobertura. Precauciones: no aplicar sobre aparejos no lijables, tratamientos ácidos, o tras aplicar paños de preparación con productos ácidos ya que éstos pueden provocar ineficacias en el curado del producto.																					
PREPARACIÓN	Antes de lijar , limpiar concienzudamente todas las trazas de suciedad , aceite o ceras. Si nos encontramos ante fibra de vidrio, se recomienda limpiar con acetona. Tras esto, lijar con granos de p80 a p180 seguidamente de p220 en lijadora orbital, retirar la suciedad y polvo creados con un paño limpio y aire a presión. Masilla de poliéster: - lijar previamente con p180 o p220 seguidamente de p320 en lijadora orbital. Posteriormente limpiar con un paño y aire a presión.																					
MEZCLA	Mezclar concienzudamente el producto en un vaso medidor hasta obtener una mezcla homogénea Ratio de mezcla en volumen: 4 partes de aparejo Optex Super Build 4:1 para 1 parte de 4:1 Polyester Primer Catalizador Ratio de mezcla en peso <table><tr><td>#101400 (g)</td><td>85,7</td><td>171,4</td><td>257,1</td><td>342,9</td><td>428,6</td><td>514,3</td></tr><tr><td>#101403 (g)</td><td>14,3</td><td>28,6</td><td>42,9</td><td>57,1</td><td>71,4</td><td>85,7</td></tr><tr><td>Total (g)</td><td>100</td><td>200</td><td>300</td><td>400</td><td>500</td><td>600</td></tr></table> Outilizar exclusivamente el catalizador EVERCOAT.	#101400 (g)	85,7	171,4	257,1	342,9	428,6	514,3	#101403 (g)	14,3	28,6	42,9	57,1	71,4	85,7	Total (g)	100	200	300	400	500	600
#101400 (g)	85,7	171,4	257,1	342,9	428,6	514,3																
#101403 (g)	14,3	28,6	42,9	57,1	71,4	85,7																
Total (g)	100	200	300	400	500	600																
APLICACIÓN	Emplear pistola de aparejo con pico de fluido 2.0 o superior, seguir a rajatabla las instrucciones del fabricante para regular presión y paso de producto. Aplicar de 2 a 3 manos de producto a una distancia de 20/25cm dejando 5-10 minutos de evaporación de solventes entre capas.																					
ACABADO	Listo para el lijado en aproximadamente 2h (22°C), dependiendo del espesor . Una vez seco optex super build 4:1 puede ser lijado con P180-P500. Toda la guía de lijado rosa debe ser lijada antes de la aplicación de masillas de relleno o acabado o el repintado																					

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

EVERCOAT®

OPTEX® Super Build 4:1

Tecnología de Cambio de Color en la Guia de Lijado

Edition: SP04.00734 - 05/2022 | Page 3/3

DATOS TÉCNICOS	Color	Rosa
	Estado	Líquido
	Tiempo de trabajo	40 minutos a 22°C
	Tiempo de secado	22°C - 2 horas // 60°C - 30 minutos
	Proteccion anticorrosiva	500 horas en ambiente salino (ASTM b117)
	Espesor máximo	600 micras máximo / 100-200 micras cada mano
	Solidos totales a peso @ 4:1 RTS	62-65%
	Componentes peligrosos	Hoja de seguridad disponible bajo demanda (MSDS)
	VOC	Referencia en la sección 9 de la hoja de seguridad
ESTABILIDAD	Propiedades convencionales no se consideran en la ficha técnica. Tests específicos realizados a 22°C y 75 % de humedad relativa .	
ALMACENAJE	Fecha limite : 12 meses desde la fecha de fabricación. La fecha de fabricación está contemplada como número de serie identificativa en la parte inferior del envase o en la etiqueta. La identificación del lote se compone de la siguiente manera: 24 10 001320 24 = año 2024 10 = mes de octubre 001320 = número de lote en ejecución	
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	De acuerdo con la normativa vigente . Observe con precaucion las etiquetas. Temperatura máxima de almacenaje 25 ° c. Almacenar en frio , en lugar bien ventilado,no almacenar con materiales inflamables. mantener fuera del alcance de productos corrosivos , ácidos o fuentes alcalinas. No fumar cerca . No utilizar sin autorización. Cerrar y conservar debidamente los envases abiertos. No volcar. No verter a la red de agua . No devolver material mezclado a la lata original Asegurarse de leer debidamente las instrucciones de uso,en toda la gama evercoat. Hojas de seguridad disponibles en www.evercoat.com .	

EVERCOAT®



INDASA

Distribuidor Oficial
para Europa

Su socio EVERCOAT:

INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24

Pol. Ind. Els Pinetons

Apartado de correos 104

08291 Ripollet, Barcelona